

| ПАКЕТ ПРИСАДОК РА-2503-1                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                   |          |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|----------|
| ТУ ВУ 390401182.028-2011                                                                                                             | Мультифункциональный каскадный пакет присадок для получения моторных масел для бензиновых и дизельных двигателей.                                                                                                                                                                 |                   |          |
| Основные преимущества                                                                                                                | Пакет присадок обеспечивает выполнение требований к моторным маслам для бензиновых и дизельных двигателей, отличную защиту клапанного механизма. Хорошая защита от отложений и износа цилиндропоршневой группы.                                                                   |                   |          |
| Рекомендации по использованию                                                                                                        | Дозировка*, % масс.                                                                                                                                                                                                                                                               |                   |          |
| SF/CC                                                                                                                                | 4.2 %                                                                                                                                                                                                                                                                             |                   |          |
| SF/CD                                                                                                                                | 4.5 %                                                                                                                                                                                                                                                                             |                   |          |
| SG/CD                                                                                                                                | 4.0 % + 2.2 % РА-4501**                                                                                                                                                                                                                                                           |                   |          |
| SJ/CF                                                                                                                                | 3.7 % + 4.0 % РА-4501                                                                                                                                                                                                                                                             |                   |          |
| CF-4/SG                                                                                                                              | 5.5 % + 1.8 % РА-4501***                                                                                                                                                                                                                                                          |                   |          |
| SD/CB                                                                                                                                | 3.3 % + 0,3 % ЛУКОЙЛ ДФ-11к                                                                                                                                                                                                                                                       |                   |          |
| * - в комбинации с загущающими и депрессорными присадками<br>** - эквивалентно 6.2 % РА-2503-2<br>*** - эквивалентно 7.3 % РА-2503-3 |                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                   |          |
| Некоторые физико-химические свойства                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                   |          |
| Показатели                                                                                                                           | Минимум                                                                                                                                                                                                                                                                           | Типичное значение | Максимум |
| Вязкость кинематическая при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с                                                                               | -                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 50.0              | 150.0    |
| Температура вспышки в открытом тигле, °С                                                                                             | 170                                                                                                                                                                                                                                                                               | 225               | -        |
| Щелочное число, мг КОН/г                                                                                                             | 140                                                                                                                                                                                                                                                                               | 152               | -        |
| Содержание кальция, % масс.                                                                                                          | 4.80                                                                                                                                                                                                                                                                              | 5.30              | -        |
| Содержание цинка, % масс.                                                                                                            | 1.90                                                                                                                                                                                                                                                                              | 2.00              | -        |
| Содержание азота, % масс.                                                                                                            | 0.45                                                                                                                                                                                                                                                                              | 0.57              | -        |
| Содержание сульфатной золы, % масс.                                                                                                  | -                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 21.0              | 22.0     |
| Условия применения                                                                                                                   | Рекомендуемая температура растворения продукта в базовом масле не должна превышать 70 °С. Для растворения могут быть использованы любые устройства, обеспечивающие равномерное растворение продукта в базовом масле. Срок годности при температуре окружающей среды - 12 месяцев. |                   |          |
| Требования по безопасности                                                                                                           | Перед использованием продукта настоятельно рекомендуется ознакомиться с паспортом безопасности продукта.                                                                                                                                                                          |                   |          |